



Ancho máximo de corte	EX-II 24LX	EX- II 52 LX
Ancho máx. de los sustratos	600 mm(23.6 in)	1320mm (51.96 in)
Espesor aceptable	719 mm (28.3 in)	1470 mm (57.87 in)
Fuerza máx. de corte	0.8 mm	
Velocidad máx. de corte	350 gr	
Resolución mecánica	705 mm/seg (27.8 pulgadas por segundo)	635 mm/seg (25 pulgadas por segundo)
Resolución de software	0.012 mm (0.00047 pulgadas)	
Exactitud sobre distancia	0.025 (0.00098 pulgadas)	
Distance Accuracy	± 0.254 mm o ±0.1% de movimiento lo que sea mayor	
Repetición	±0.1	
Rastreo	3 M	
Búfer de memoria	1 MB/ 500 KB (Cuando se utiliza el AAS)	
Tipo de comandos	HPGL HPGL/2	
Origen configurable	Si	
Repetición	Si	
Copias	Si	
Panel de control	6 LEDS / 10 teclas	
Diámetro de las cuchillas	2.5 mm	
Dimensión (AltoxProfundidadxLargo)cm	233*880*255	1650*1632*620
Dimensión (AltoxProdundidadxLargo)pulgadas	9.1*34.6*10	41.93*62.25*24.41
Peso neto	11Kg (24.3lb)	41Kg (90.2lb)
Estructura (stand)	Opcional	Estándar
Sistema de alineación automático (AASII)	Disponible en los modelos Expert II LX	
Fuente de alimentación	100-240 VAC, 50/ 60 Hz (auto switching)	
Consumo eléctrico	Máx. 65 W	
Entorno de operación (temperatura)	15° C-30° C/ 60° F - 86° F	
Entorno de operación (modo tangencial)	25%-75%	